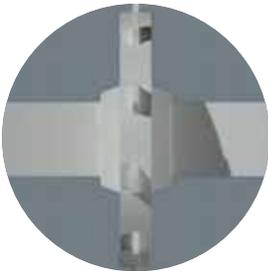
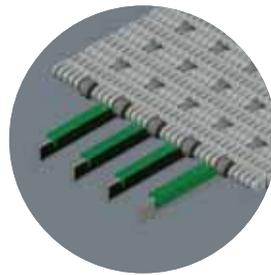
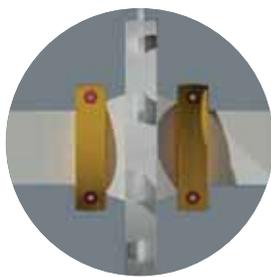

MONTAJE



TODOS LOS MODELOS



LAS PROPIEDADES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS DEBIDO A LOS
NUEVOS CONOCIMIENTOS Y DESARROLLOS”

“LAS DIMENSIONES DE PLANOS PREVALECEN FRENTE A LOS CÓDIGOS”



Montaje

MONTAJE

INTRODUCCIÓN

TRANSPORTE

El transporte es un conjunto de acciones que se repite constantemente y que tiene por objeto el cambio de posición, con respecto al espacio, de productos cuya utilidad es mayor en otro lugar.

Para lograr trasladar un objeto de un lugar a otro a través de una banda modular es necesario cumplir ciertos requisitos de rigidez y resistencia por parte de la estructura para lograr el fin deseado.

Cuando se desea diseñar un transportador, es necesario tener en cuenta aspectos fundamentales para el correcto dimensionamiento y posterior funcionamiento.

La longitud máxima de una banda queda determinada por la sumatoria de las fuerzas actuantes y la carga máxima admisible que ésta soporta.

LAS FUERZAS ACTUANTES SE DAN POR:

Peso propio de la banda.

Carga continua.

Velocidad de la banda.

Temperatura a la cual trabajará.

Ambiente en el que estará inmersa la banda. (abrasivo, seco, húmedo, lubricado, etc.)

Presencia de curvas.

El peso propio de la banda se calcula multiplicando los metros cuadrados de banda por el peso por metro cuadrado establecido para cada material.

La carga continua es el peso del producto constante que existe en la banda en condiciones de servicio.

Una velocidad elevada implica un menor tiempo de contacto entre el producto y la banda. Por lo tanto, para una misma capacidad del transportador (en productos por unidad de tiempo), implica menor cantidad de productos y consecuentemente menos carga sobre la banda.

La temperatura de trabajo queda determinada por el ambiente donde se encuentra trabajando la banda (Promedio entre temperatura del producto, temperatura del ambiente, etc.).

El ambiente de exposición debe ser especificado debido a que la fuerza de rozamiento será mayor en un ambiente abrasivo, con polvo en suspensión, con partículas en la zona de deslizamiento que en otro donde no existan estas condiciones, que sea un lugar limpio y lubricado correctamente.

Un sistema completo de transporte consta de diversas partes y accesorios que son particulares para cada industria y objetivo de transporte. El objetivo del transporte es muy variado y puede ser el traslado horizontal de un lugar a otro en línea recta, en línea curva, elevadores, acumuladores, etc. En función de estos objetivos se deben evaluar los productos en cuanto a forma, peso, volumen, forma de aplicación en el transportador, etc. para lograr así la mejor eficacia y durabilidad del transportador.

En un transportador se pueden diferenciar dos grandes grupos:

La estructura: Se encarga de resistir las cargas actuantes.

Los componentes: Se utilizan para resolver detalles puntuales de la estructura y ayudan a un funcionamiento más eficiente.

Montaje

ESTRUCTURA

ESTRUCTURA

La estructura es la encargada de recibir las fuerzas que se aplican al transportador, a través del producto, y transmitir las al suelo de apoyo. Debe ser lo suficientemente rígida y resistente para evitar deformaciones, vibraciones e inestabilidad en el producto a transportar.

El camino de las cargas a seguir desde el producto hasta el suelo se detalla a continuación: En primera instancia el producto apoya su masa sobre la banda modular. Ésta descansa su peso y el del producto sobre las pistas de deslizamiento. Las pistas apoyan, y transmiten la carga, sobre los travesaños que luego se fijan a los perfiles laterales. Por último la carga viaja desde los perfiles laterales hasta las columnas que son las encargadas de depositar las fuerzas actuantes en el sistema transportador al suelo.

La estructura puede ser muy variada dependiendo del producto, forma de aplicación, inclinación del transportador, unidireccionalidad o bidireccionalidad de la banda modular y de las necesidades particulares de cada proceso. Las partes principales de la estructura se detallan a continuación.

PERFILES LATERALES

Son los encargados de llevar las cargas que provienen desde los travesaños hacia las patas. En estos elementos se fijan, además de los travesaños y patas, las barandas laterales, rodillos de retorno de banda, bandejas escurridoras, etc. Además, en la mayoría de los casos se los aprovecha para apoyar la banda modular en los bordes a través de perfiles plásticos.

Las secciones transversales de perfiles laterales comunmente utilizados se detallan en la Figura 1.

Montaje

PERFILES LATERALES

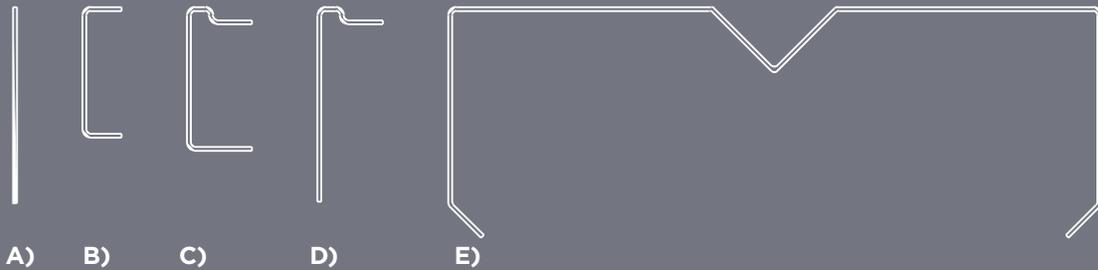


Figura 1:

- a) Bandas curvas;
- b), c), d) y e) Bandas rectas.

El perfil de la Figura 1-a) es el más utilizado en bandas modulares curvas. Esto es así debido a la necesidad de curvar la chapa para poder realizar el giro. Esto no significa que no pueda ser utilizado en transportes rectos pero, como se verá en el párrafo siguiente, no es lo más eficiente en términos de resistencia y economía.

El caso b) es muy útil para todas las aplicaciones de bandas modulares rectas. El plegado de los extremos brinda muy buena rigidez ante cargas laterales y vibraciones. Además, sus alas pueden aprovecharse para brindar superficie de apoyo a la banda modular. Este tipo de sección es ideal en productos que sobresalen del ancho de banda tales como cajas, neumáticos, moldes de productos alimenticios, etc. Es decir, en productos que tengan una base de apoyo amplia y sean rígidos.

La sección transversal c) es usada en transportadores donde sea necesario “separar” el perfil lateral de la banda modular a través del aumento de la distancia del pliegue superior. Posee similares beneficios de rigidez que el **caso b)**. Se usa en transportadores con tapas superiores, las cuales se fijan a través de bulones sobre el reborde, Figura 2.

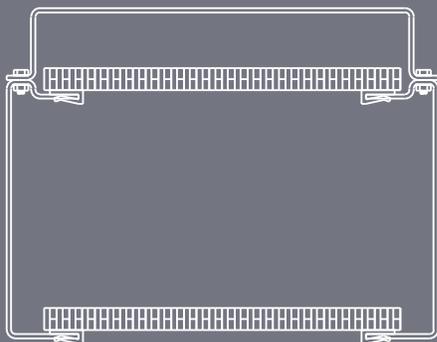


Figura 2:

Ejemplo de transportador con tapa superior. Además, se puede utilizar el mismo reborde como sustento lateral del producto, Figura 3.

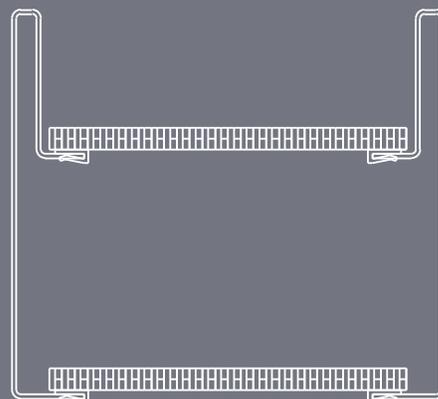


Figura 3:

Ejemplo de transportador con reborde trabajando como contención lateral.

Montaje

ESTRUCTURA

Debido al aumento de rigidez de las secciones b) y c) se puede utilizar un espesor de placa menor que en el caso a) con su correspondiente beneficio económico.

El caso de la Figura 1-d) se emplea en transportadores que poseen un retorno a través de rodillos.

En la disposición e) de la Figura 1, los perfiles laterales y superficie de deslizamiento se fusionan en una sola pieza. Estos tipos de transportadores son muy usados en el transporte de envases con líquido. En el caso de rotura o vuelco del envase transportado, el fluido es almacenado en el canal central y erogado en uno de los extremos del transportador.

PISTAS DE DESLIZAMIENTO

Se encargan de dar sustentación a la banda modular. Se compone de una serie de planchuelas, perfiles metálicos o chapas plegadas que se fijan a los travesaños a través de soldadura o bulones.

Tanto la forma como la separación de las pistas de deslizamiento dependen del peso del producto a transportar. Las formas más usuales se aprecian en la Figura 4.



Figura 4:

- a) y b) Planchuelas laminadas;
- c) Perfil plegado;
- d) Perfil estructural tipo ángulo.

Las figuras 4-a) y b) corresponden a pistas de deslizamiento formadas por planchuelas laminadas en caliente y de dimensiones estandarizadas. Se fijan al travesaño a través de soldadura o de bulones.

El ejemplo c) se utiliza en general para realizar las pistas de deslizamiento de bandas modulares curvas. En ésta sección particular se introduce un perfil plástico y posteriormente se rola todo el conjunto. El resultado es un perfil curvo compuesto de metal y plástico.

La sección de pista 4-d) se la utiliza en transportadores con grandes cargas sobre su superficie.

SUPERFICIES DE DESLIZAMIENTO

Existen también las denominadas superficies de deslizamiento. Constan de una placa metálica continua que se vincula a los travesaños a través de bulones o soldadura. Se pueden omitir los travesaños, en el caso de anchos reducidos y cargas no excesivas, a través de la fijación de la superficie de deslizamiento en los perfiles laterales del chasis. Se brinda una superficie de apoyo continua y uniforme ideal para aplicaciones de grandes cargas. Se fabrica en acero inoxidable gracias a su gran resistencia y a su bajo coeficiente de fricción para con los materiales plásticos.

Montaje

TRAVESAÑOS

COLUMNAS DEL TRANSPORTADOR

TRAVESAÑOS

Se encargan de soportar las cargas provenientes de las pistas o superficies de deslizamiento para transmitir las a los perfiles laterales. El tamaño y separación depende de la carga a transmitir. La forma se determina según la comodidad para trabajar sobre los bulones de fijación de las pistas de deslizamiento. Las secciones de los perfiles más usados en travesaños se ejemplifican en la figura 5.

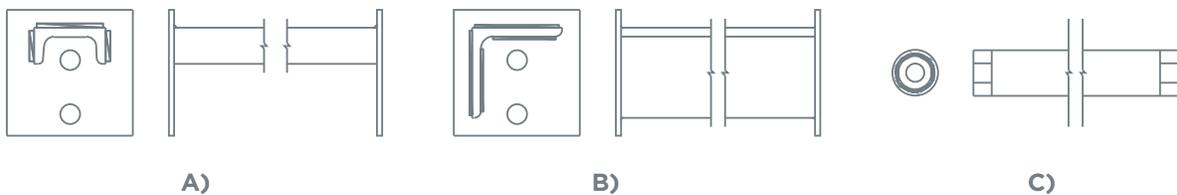


Figura 5:

- a) y b) Travesaños con perfiles laminados;
- c) Travesaño con tubo y tuerca soldada. Figura 5:
- a) y b) Travesaños con

Los travesaños según las disposiciones a) y b) de la Figura 5 se fabrican con perfiles laminados como por ejemplo perfiles “C” o “Ángulo” a los cuales se les suelda una pletina en el extremo. La función de la pletina es permitir la vinculación, a través de bulones, del travesaño con el perfil lateral. En la parte superior del travesaño se fijan las pistas de deslizamiento.

La opción c) se utiliza preferentemente en transportadores curvos de reducida carga de producto y ancho de banda menor a 250 mm. En estas condiciones se pueden obviar las pistas de deslizamiento sin ser necesaria una superficie plana de apoyo para las mismas, pero con la obligación de un apoyo lateral a través de perfiles plásticos. La ventaja de estos travesaños es la reducida superficie de apoyo contra el perfil lateral, la cual hace que no se produzca un “aplanado” del perfil lateral curvo cuando se abulona.

COLUMNAS DEL TRANSPORTADOR

Son las partes del transportador que tienen la finalidad de transmitir las cargas provenientes de los perfiles laterales y llevarlas al suelo. También denominadas “Patas”. El tamaño y separación depende de la carga a transmitir.

Las secciones de los perfiles más usados en patas se ejemplifican en la figura 6.

Montaje

COLUMNAS DEL TRANSPORTADOR

RETORNOS



Figura 6:

- a) Sección circular;
- b) Sección cuadrada.

Las figuras 6-a) y b) se emplean en iguales condiciones de fabricación del transportador. Se diferencian entre sí según la utilización de componentes para vincularlos a los perfiles laterales o a las bases de apoyo.

RETORNOS

La zona de la banda modular que circula por la parte inferior del transportador, que no cumple con el traslado del producto, debe ser soportada por algún elemento. La zona de retorno, si bien no es una parte de la estructura que transmite cargas importantes, es tan necesaria como las pistas de deslizamiento ya que es la encargada de que el funcionamiento sea un ciclo cerrado.

El retorno de la banda modular puede realizarse a través de los perfiles laterales o a través de rodillos. Se detallan en la Figura 7.

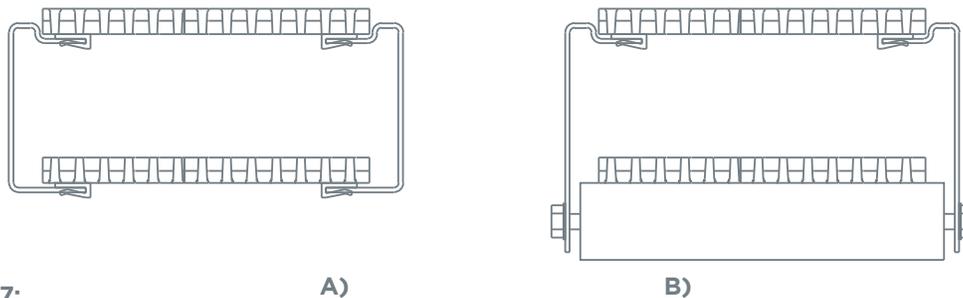


Figura 7:

- a) Retorno por perfil lateral;
- b) Retorno por rodillos

El caso de retorno por perfiles es más estético y silencioso. En bandas de anchos importantes se hace necesaria la utilización de pistas de deslizamiento en el retorno para evitar la deformación por flexión. Cuando la banda modular posee paletas y/o aletas laterales es necesario dejar los dos extremos de la banda libres de estos accesorios para poder retornar la banda por los perfiles laterales.

Los sistemas con retorno por rodillos generan menos fricción y en bandas de ancho considerable no necesitan pistas de deslizamiento en el retorno. Su utilización se ve limitada en el caso de bandas con paletas y/o aletas laterales.

Montaje

COMPONENTES

PERFILES PLÁSTICOS

COMPONENTES

Los componentes se utilizan para resolver detalles puntuales de la estructura y ayudan a un funcionamiento más eficiente.

Estos productos denominados “componentes” (perfiles, bases de apoyo, soportes, abrazaderas y uniones), que recomendamos utilizar con las bandas modulares Höken, pertenecen a la marca Piaz Conveyor Components, para más información: www.piazconveyor.com

PERFILES PLÁSTICOS

Los componentes a utilizar para trabajar con los perfiles laterales y pistas de deslizamiento de la estructura son los Perfiles Plásticos. Estos se emplean para lograr una superficie de desgaste suave, lisa y reemplazable fácilmente al final de su vida útil. Los perfiles plásticos más comunes se detallan en la Figura 8.

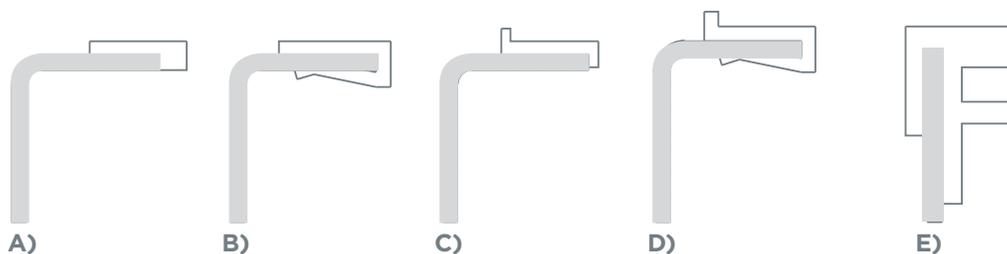


Figura 8:

- a) Perfil L;
- b) Perfil L Clip;
- c) Perfil Z;
- d) Perfil Z clip;
- e) Perfil F

El perfil L, al igual que el perfil Z, se emplea en los bordes de los perfiles laterales para cumplir la función de superficie de desgaste. Deben fijarse a la chapa a través de remaches plásticos o algún sistema que no genere desgastes puntuales en la superficie inferior de la banda. La pestaña superior del **perfil Z** evita el desplazamiento lateral de la banda modular durante su funcionamiento.

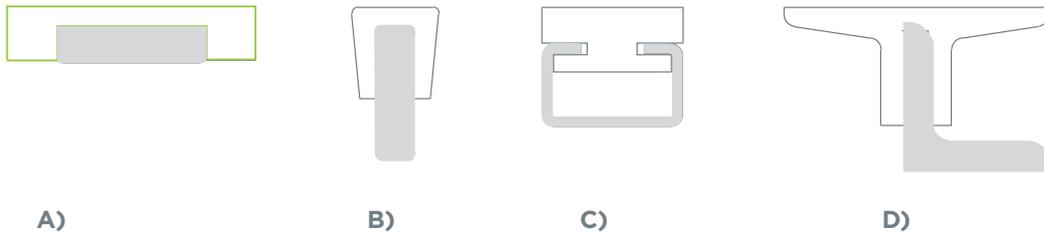
Para solucionar el inconveniente de la fijación, existen **los perfiles L Clip y Z Clip.** Estos modelos a través de su forma generan presión contra la chapa del perfil lateral impidiendo su desplazamiento.

El perfil F es utilizado en los perfiles laterales para banda curva. La chapa plana que hace de perfil lateral es rodada para lograr la curva y a continuación el **perfil F** es montado fijándose a través de remaches.

En el caso de perfiles plásticos para pistas de deslizamiento, se pueden ejemplificar los de la Figura 9.

Montaje

PERFILES PLÁSTICOS



A)
Figura 9:
a) Perfil U;
b) Perfil U;
c) Perfil Guía;
d) Perfil Pi

Los casos a) y b) de la Figura 9 se emplean en diferentes casos según las exigencias de carga y lugar en la banda modular. Si la banda soporta una carga importante se recomienda utilizar el caso a). Si la banda modular debe acumular productos en su superficie, se recomienda la utilización de ruedas en la misma, como por ejemplo el modelo HK50-M-01300, y las pistas de deslizamiento del caso b) para lograr la mayor cantidad de ruedas en la banda modular sin interferencias. Se ejemplifica este caso en la Figura 10.

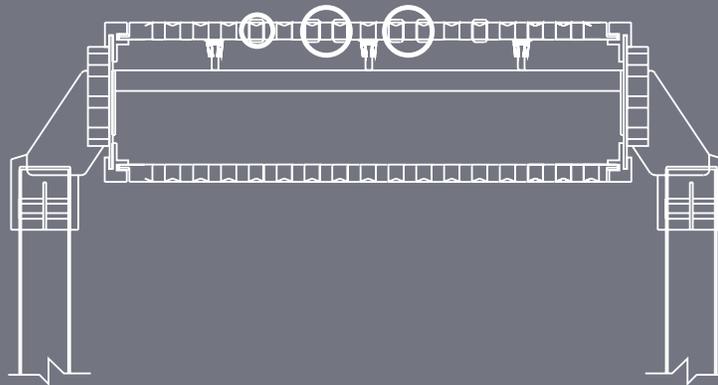


Figura 10:
Ejemplo de aplicación de perfil plástico tipo U para espacios reducidos.

El perfil de la figura 9-c) es muy usado en bandas curvas ya que el conjunto de perfil plástico guía más el plegado de chapa pueden ser rolados juntos. De esta forma se logra una buena solución para las pistas de deslizamiento en zonas curvas sin ser necesario el remachado del perfil plástico contra el perfil metálico de soporte.

El perfil Pi es muy adecuado cuando se necesita una buena superficie de apoyo de la banda modular a través de pistas de deslizamiento de importante resistencia. Además es muy cómodo el montaje de este perfil a través de perfiles ángulo abulonados al travesaño.

Montaje

BUJES PLÁSTICOS

BASES DE APOYO

BUJES PLÁSTICOS

Los bujes se utilizan para regular la altura entre las pistas de deslizamiento y los piñones de la banda. Se utilizan cuando las pistas se vinculan a los travesaños a través de bulones. La sección típica de un buje se aprecia en la Figura 11.

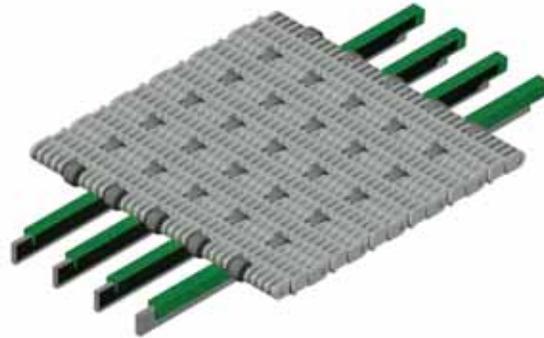
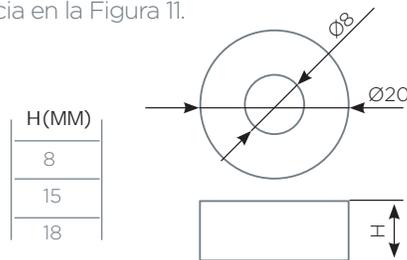


Figura 11:

Sección típica de Buje Plástico

BASES DE APOYO

Las bases de apoyo se utilizan para resolver nudos de transferencia de cargas de la estructura. Existen diversos tipos de bases y funciones. Se detallan las más comunes en la Figura 12.

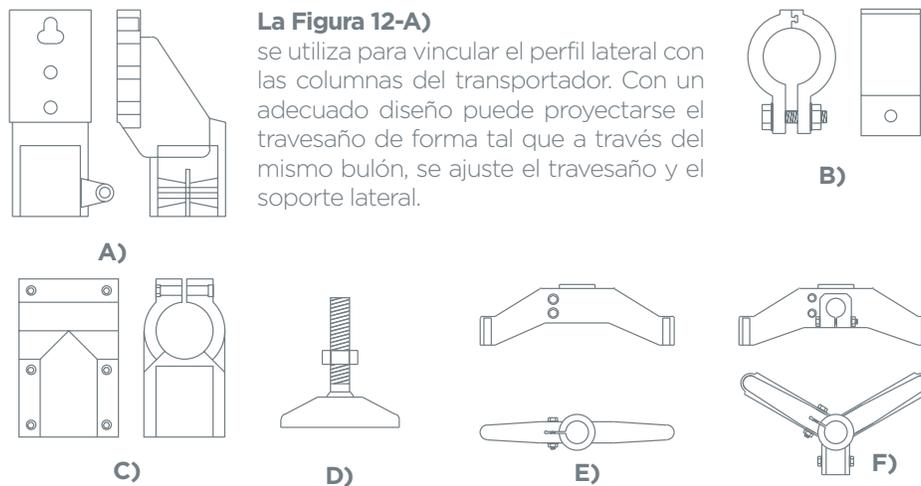


Figura 12:

Tipos de bases.

- a) Soporte Lateral;
- b) Abrazadera de fijación;
- c) Unión caño;
- d) Base lisa;
- e) Base de apoyo bípode 180°; f) Base de apoyo bípode 120° con salida lateral.
- f) Base de apoyo bípode 120° con salida lateral

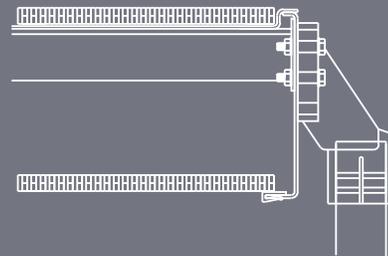
Montaje

COLUMNAS DEL TRANSPORTADOR

RETORNOS

Figura 13:

Detalle de vinculación de travesaño-Perfil lateral-Soporte lateral a través de dos bulones.



La abrazadera de fijación de la Figura 12-b) se utiliza para vincular patas a través de una planchuela rectangular. Con este elemento se puede generar una configuración de reticulado. Esto brinda una excelente rigidez ante acciones horizontales tales como empujes o vibraciones durante el funcionamiento. Figura 14.

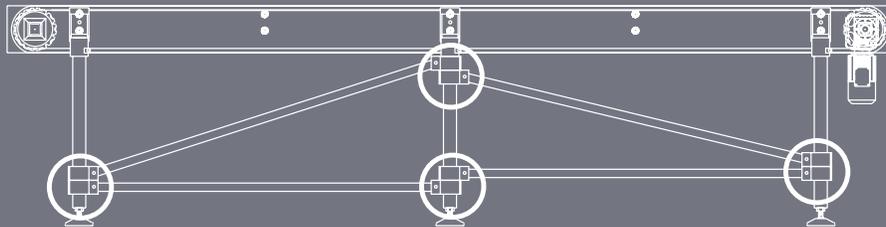


Figura 14:

Detalle de reticulado con abrazaderas de fijación.

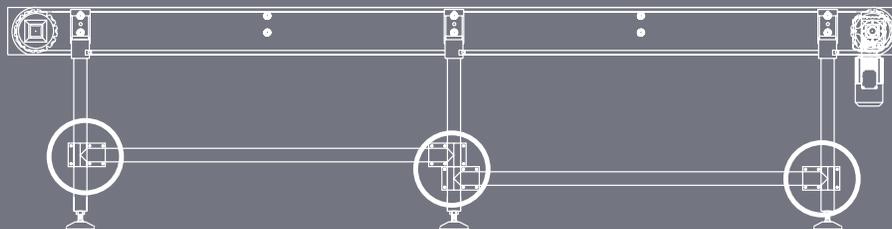


Figura 15:

Detalle de vinculación de patas con uniones de caño.

Las bases lisas de la Figura 12-d) se utilizan en múltiples casos ya que existen piezas con diversas funciones. Posee una rotula que le permite girar en cualquier dirección adaptándose al suelo de apoyo. Existen bases lisas de distintos tamaños, con roscas metálicas o plásticas y/o con suplementos de goma para evitar que las vibraciones se trasladen al suelo.

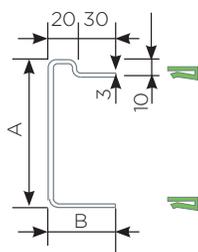
Las bases de apoyo bípode son utilizadas por su gran estabilidad en transportadores de todo tipo de carga. Se deben colocar bases lisas en sus puntos de apoyo lo que genera una sustentación del sistema transportador muy sólida.

Montaje

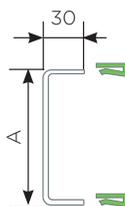
CONFIGURACIONES

La variedad de transportadores es muy grande ya que dependen de las necesidades particulares de cada proyecto. Para satisfacer un acotado espectro de posibilidades se brindan las explicaciones y detalles de este manual para poder brindar al cliente una ayuda a la hora de diseñar un transportador y mostrar distintas opciones de construcción. A modo de ejemplo se detallan las opciones recomendadas para la fabricación de un transportador:

CONFIGURACIONES DE ESTRUCTURA PARA PERFILES LATERALES



DESCRIPCIÓN	"A"	"B"	PERÍMETRO
z6 Paso 25,4	55	50	175
z8 Paso 25,4	65	50	195
z12 Paso 25,4	105	50	235
z16 Paso 25,4	130	50	260
z20 Paso 25,4	175	50	305
z6 Paso 50,8	110	50	240
z10 Paso 50,8	180	50	310
z16 Paso 50,8	280	50	410

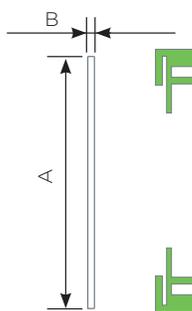


DESCRIPCIÓN	"A"	PERÍMETRO
z6 Paso 25,4	42	112
z8 Paso 25,4	55	125
z12 Paso 25,4	95	165
z16 Paso 25,4	120	190
z20 Paso 25,4	165	235
z6 Paso 50,8	100	170
z10 Paso 50,8	170	240
z16 Paso 50,8	270	340

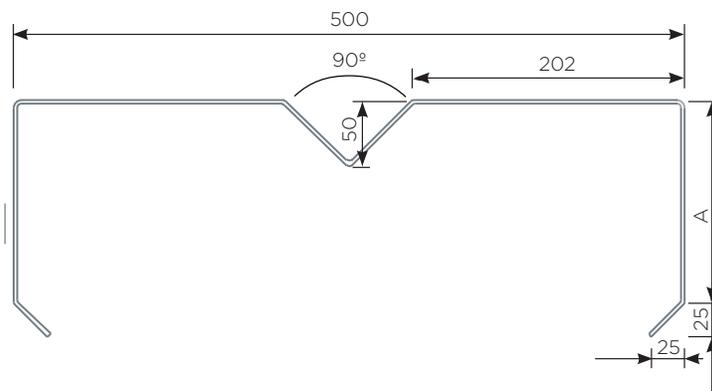
Montaje

CONFIGURACIONES

CONFIGURACIONES DE ESTRUCTURA PARA PERFILES LATERALES



DESCRIPCIÓN	"A"	"B"
z10 Banda Curva Paso 42	150	3
z12 Banda Curva Paso 25,4	110	3
z16 Banda Curva Paso 25,4	125	3



DESCRIPCIÓN	"A"	PERÍMETRO
z6 Paso 25,4	90	785
z8 Paso 25,4	105	815
z12 Paso 25,4	145	895
z16 Paso 25,4	170	950
z20 Paso 25,4	50	1035
z6 Paso 50,8	150	874
z10 Paso 50,8	220	914

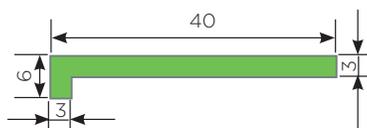
Montaje

PERFILES "L"

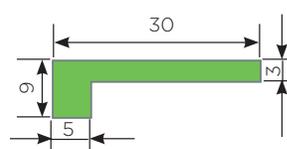
Diferentes configuraciones de componentes para perfiles laterales.

PERFILES "L" DISPONIBLES

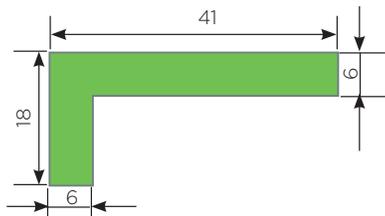
L 40



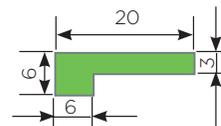
L 30



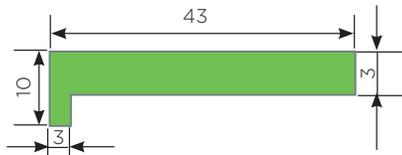
L 41



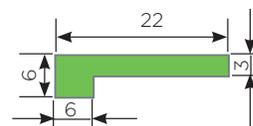
L 20



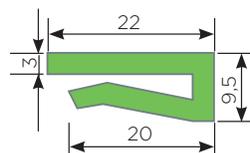
L 43



L 22



PERFIL "L CLIP" DISPONIBLE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Polietileno virgen color verde
- Buen deslizamiento
- Bajo desgaste

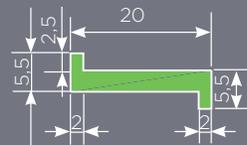
Según los perfiles metálicos diagramados en la sección estructuras, este perfil se coloca para lograr un buen desplazamiento de la banda sobre ellos. Este tipo de perfil se coloca en aquellas alas de la sección metálica.

Montaje

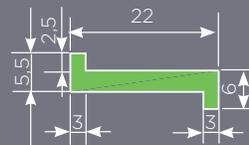
PERFILES "Z"

PLANCHUELA DE ACERO

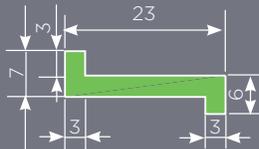
Z 20



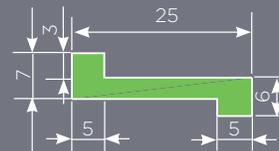
Z 22



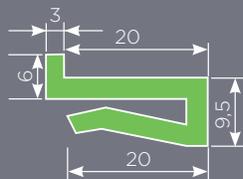
Z 20



Z 22



PERFIL "Z CLIP" DISPONIBLE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Polietileno virgen color verde
- Buen deslizamiento
- Bajo desgaste

Según los perfiles metálicos diagramados en la sección estructuras, este perfil se coloca para lograr un buen desplazamiento de la banda sobre ellos. Este tipo de perfil se coloca en aquellas alas de la sección metálica.

PLANCHUELA DE ACERO

Estos perfiles serán utilizados con los componentes PIAZ "perfiles U", en sus distintas medidas. Combinando ambos elementos, Planchuela - Perfil U formará la pista de deslizamiento del transportador.



PLANCHUELA DE ACERO	A	22,23	25,4	25,4	31,75	31,75	31,75	38,1	38,1	38,1	50,8	50,8	50,8	50,8
	B	6,4	6,4	9,5	6,4	7,9	9,5	6,4	7,9	9,5	6,4	7,9	9,8	12,7

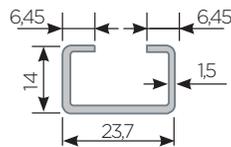
Montaje

PISTAS DE DESLIZAMIENTO

PERFILES "U" DISPONIBLES

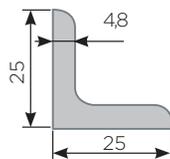
PERFILES PLEGADOS EN FRIO

Estos perfiles serán utilizados con los componentes PIAZ "perfiles Guía", en sus distintas medidas. Combinando ambos elementos, Perfil D chapa - Perfil Guía formará la pista de deslizamiento del transportador.

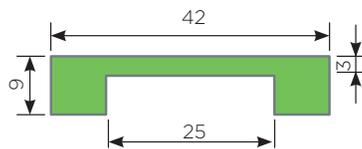


PERFIL ÁNGULO 25 X 25 X 4,8 (medidas estandarizadas)

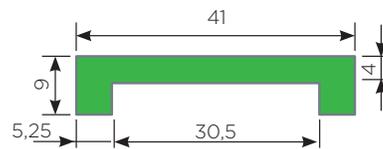
Estos perfiles serán utilizados con los componentes PIAZ "perfiles PI". Combinando ambos elementos, Perfil ángulo - Perfil Pi formará la pista de deslizamiento del transportador.



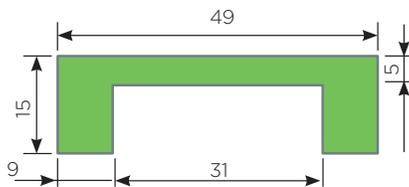
U 25



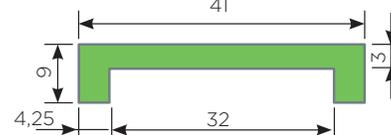
U 30.5



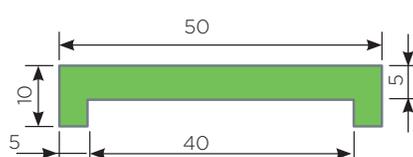
U 31



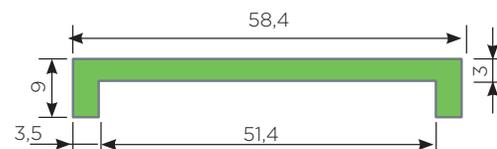
U 32



U



U 50



Montaje

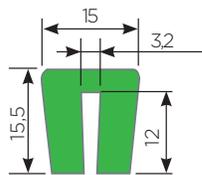
PERFILES "U"

PERFILES "GUÍA"

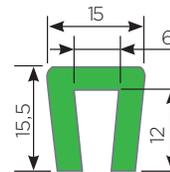
CONJUNTO PISTA: PERFIL U + PLANCHUELA



U-15x3,2



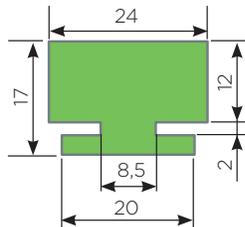
U-15x6



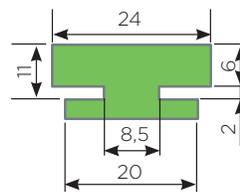
CONJUNTO PISTA: PERFIL U + PLANCHUELA



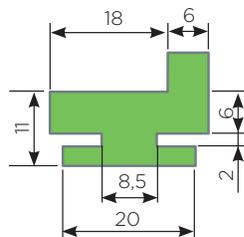
GUÍA 24 x 12



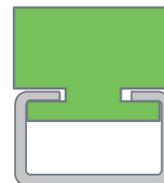
GUÍA 24 x 6



GUÍA 24 x 6L



CONJUNTO PISTA: PERFIL GUÍA + PERFIL C-5



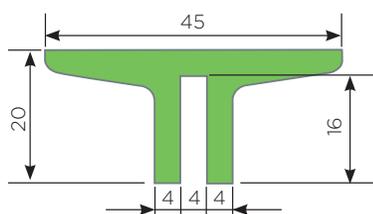
Montaje

PERFILES "PI"

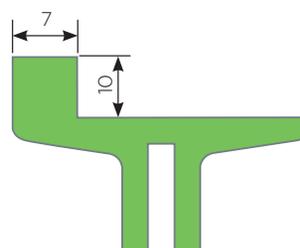
Diferentes configuraciones de componentes para perfiles laterales.

PERFILES "L" DISPONIBLES

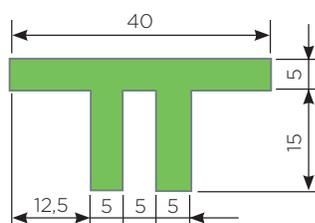
PI 45



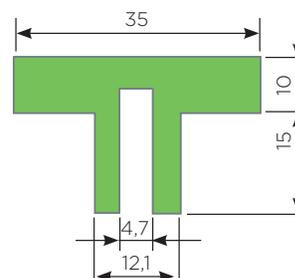
PI 45 LATERAL



PI 40



PI 35



CONJUNTO PISTA: PERFIL PI + PERFIL ÁNGULO



CONCLUSIÓN:

Los distintos modelos de perfiles plásticos se deben disponer sobre los elementos estructurales mencionados para las pistas: planchuelas laminadas en caliente (Perfiles U), perfiles ángulo (perfil PI) y perfiles C-5 (perfiles guías).

Los mismos deben ser dispuestos de forma congruente, tal como se muestra.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Polietileno virgen color verde
- Buen deslizamiento
- Bajo desgaste

Montaje

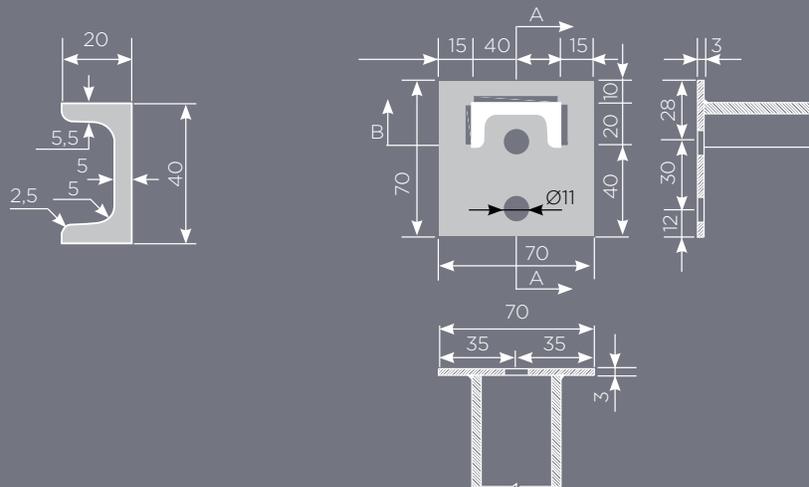
TRAVESAÑOS

PERFIL "U"

TRAVESAÑOS

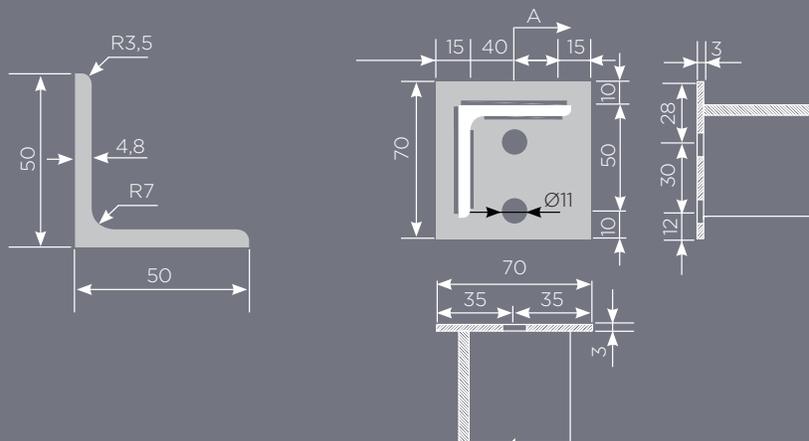
Diferentes configuraciones de estructura para travesaños.

PERFIL U 20 X 40 (MEDIDAS ESTANDARIZADAS)



DISPOSICIÓN DE PERFIL ÁNGULO EN PLETINA

PERFIL L 50 X 50 (MEDIDAS ESTANDARIZADAS)



Montaje

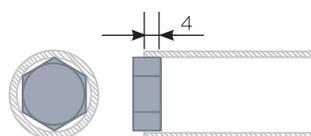
DISPOSICIÓN DE PERFIL TUBULAR

PERFILES "GUÍA"

PERFIL TUBULAR



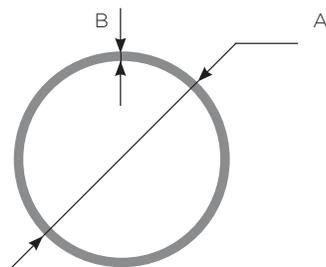
PERFIL CON BULÓN



CONFIGURACIONES PARA "PATAS"

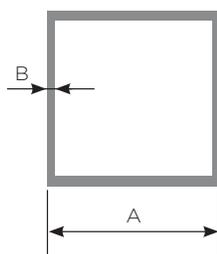
Estos perfiles serán utilizados con los componentes PIAZ "insertos" y "bípodes o trípodes". Combinando entre ambos elementos, perfil tubular + insertos o bases de apoyo (según corresponda), formarán el sistema de patas del transportador.

PERFIL TUBULAR CIRCULAR (MEDIDAS ESTANDARIZADAS)



A(mm)	B(mm)
Ø48,3	1,5
Ø50,8	1,5
Ø60,3	2

PERFIL TUBULAR CUADRADO (MEDIDAS ESTANDARIZADAS)



A(mm)	B(mm)
40	1,5
	2
50	1,5
	2

Montaje

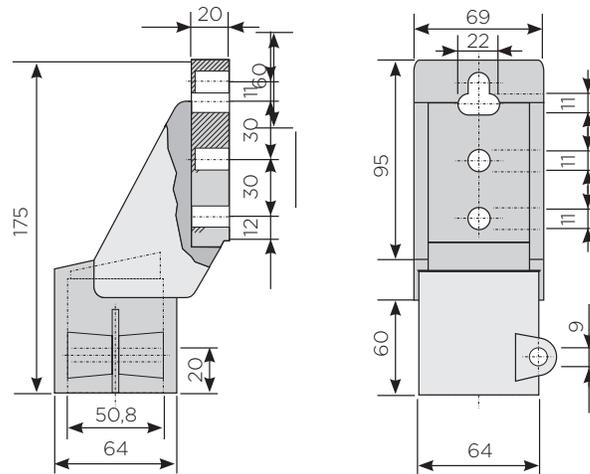
PATAS

SOPORTES

UNIONES

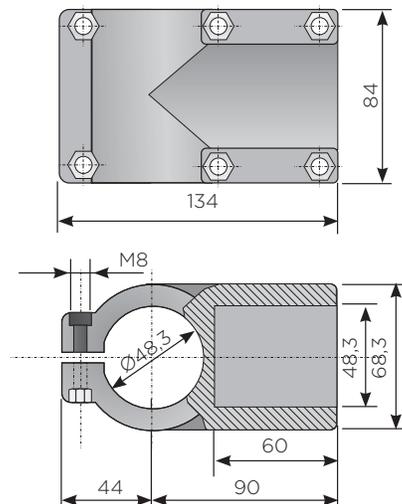
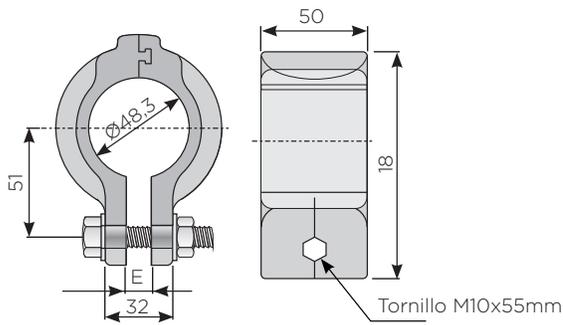
PATAS

SOPORTE LATERAL



ABRAZADERA DE FIJACIÓN

UNIÓN CAÑO

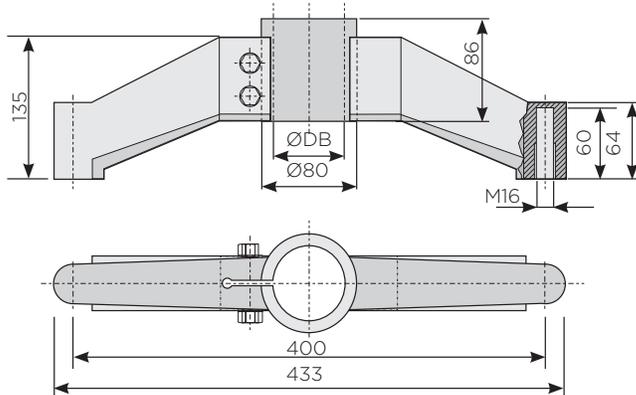


Montaje

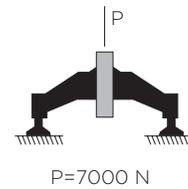
BASES DE APOLLO

BÍPODE

BASE DE APOYO BÍPODE SALIDA LATERAL 180°

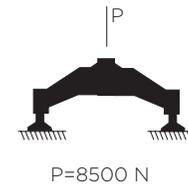


CARGA DE DESPLAZAMIENTO

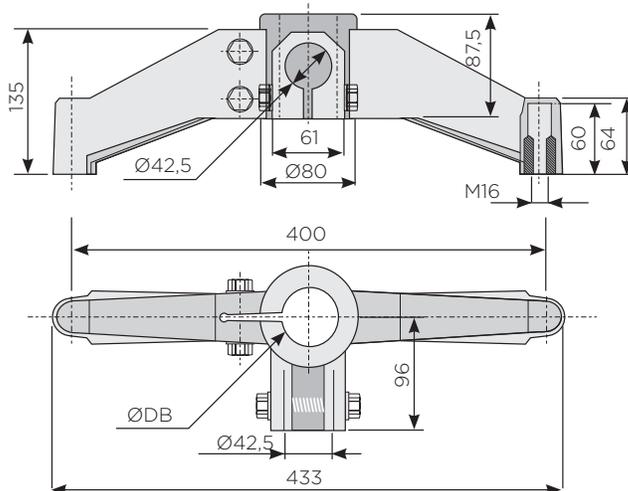


CARGA MÁXIMA APLICABLE

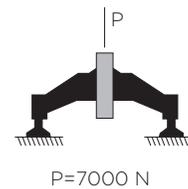
ØDB
48.3
50.8
60.3



BASE DE APOYO BÍPODE 180°

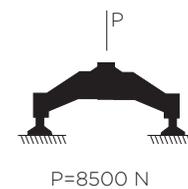


CARGA DE DESPLAZAMIENTO



CARGA MÁXIMA APLICABLE

ØDB
48.3
50.8
60.3

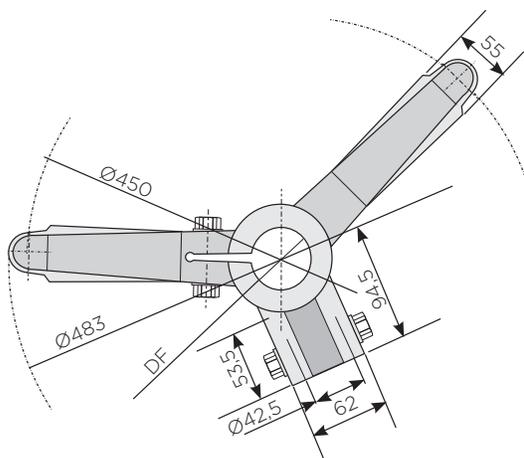


Montaje

BASES DE APOYO

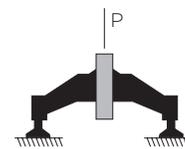
TRÍPODE

BASE DE APOYO BÍPODE SALIDA LATERAL 120°



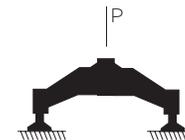
DF
48.3
50.8
60.3

CARGA DE DESPLAZAMIENTO



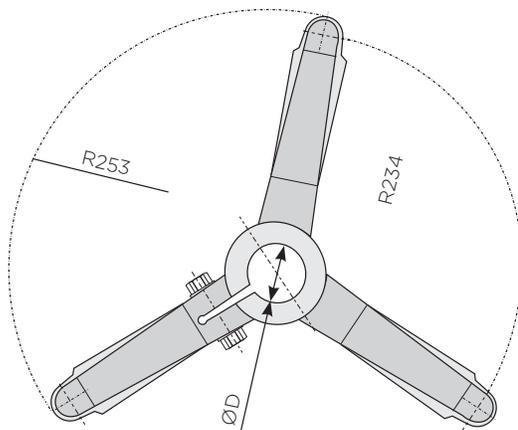
P=7000 N

CARGA MÁXIMA APLICABLE



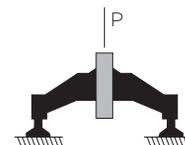
P=7500 N

BASE DE APOYO TRÍPODE



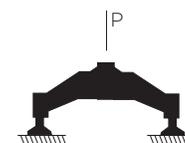
ØD
48.3
50.8
60.3

CARGA DE DESPLAZAMIENTO



P=7000 N

CARGA MÁXIMA APLICABLE



P=10000 N

Montaje

NOTAS

BASES DE APOYO

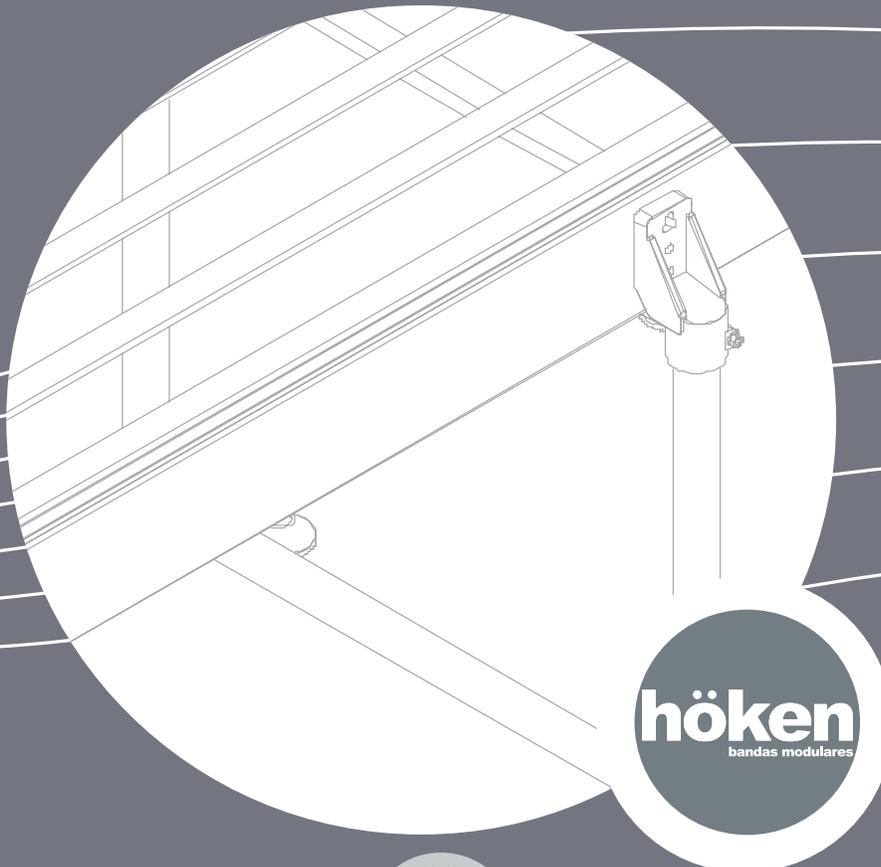
De acuerdo a las cargas máximas aplicables por cada uno de los dispositivos anteriores se deberán tener en cuenta las cargas que le llegarán a cada una de las patas.

Para ello se deberán determinar las cargas totales actuantes sobre el sistema (transportador), las cuales serán: Chasis (incluye perfiles laterales, travesaños, guías, ejes motriz y conducido, motor - reductor, etc.); Banda modular (peso total de la banda de acuerdo al tipo de material de la misma y a su peso específico) y la carga de trabajo de la banda en un instante dado (carga total de los productos que transporta la banda en trabajo, en un instante determinado).

De acuerdo a la carga establecida se determinarán el número de patas necesarias para el transportador analizado:

$\text{Carga total del conjunto} / \text{Carga admisible de la pata seleccionada} = \text{N}^\circ \text{ de patas necesarias a utilizar.}$

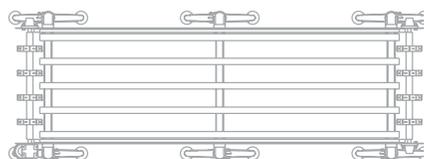
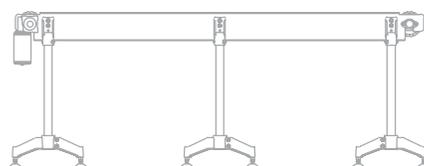
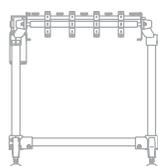
Cabe destacar que una vez determinados el número de patas necesario se deberá establecer la disposición de ellas en la longitud del transportador. Si esta separación entre patas es mayor a 1 metro, se recomienda colocarlas a 1 metro (por efectos de vibración de la banda, inestabilidades, etc). Caso contrario, que la separación entre patas sea menor a 1 metro, se utiliza la distancia obtenida por el cálculo.



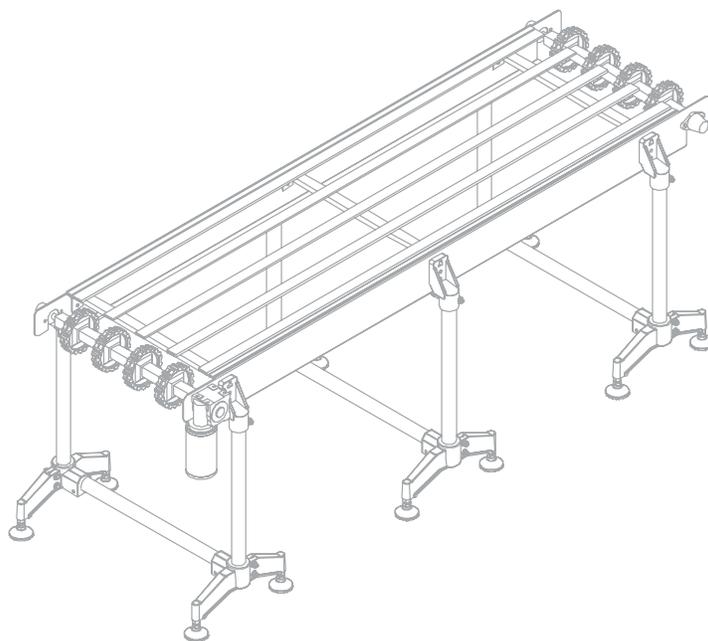
Montaje

TRANSPORTADORES

TRANSPORTADOR RECTO



PERSPECTIVA



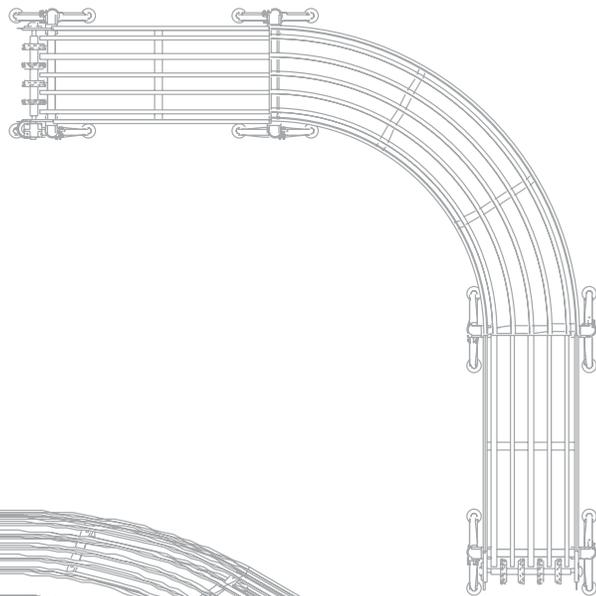
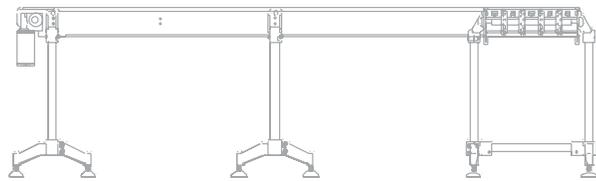
CARACTERÍSTICAS:

Transportador diseñado para montar una banda sanitaria con piñones Z10.
Las partes del transportador están detalladas anteriormente

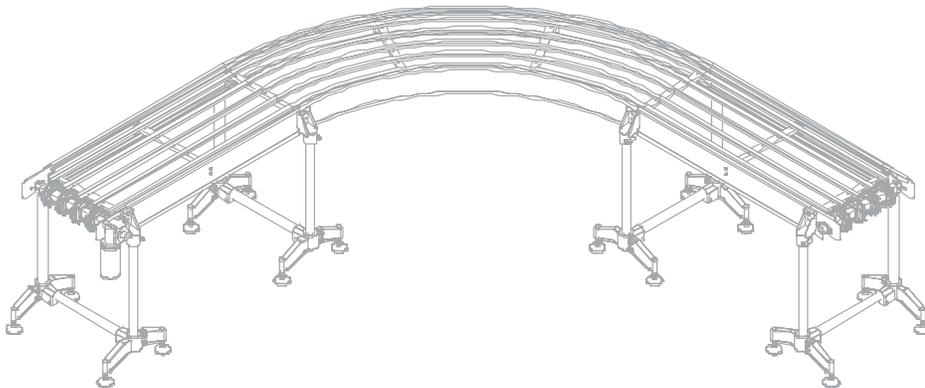
Montaje

TRANSPORTADORES

TRANSPORTADOR CURVO



PERSPECTIVA



CARACTERÍSTICAS:

Transportador diseñado para montar una banda curva con piñones Z10. Las partes del transportador están detalladas anteriormente.